

TEDUR L PPS 1000 15087

(更新时间: 09.11.2023)

MOCOM

基础聚合物	聚苯硫醚
特殊功能	弹性体改性,高韧性
市场细份	汽车,机械
应用领域	挤出等级
典型应用	管道/管路系统,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-130 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 290-310 °C 注塑模具温度 >100 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 290-310 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	57	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7	%	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1270	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94

物性表所示数据均为参考值, 非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息, 包括且不局限于产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

: MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便本产品



TEDUR L PPS 1000 15087

(更新时间: 09.11.2023)

MOCOM

在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。